

# epoxiplan 2K Enduit autolissant à base de résine époxy pour sols industriels

Particulièrement adapté aux halls industriels, les garages automobiles et les ateliers



## Avantages :

- Grande résistance aux charges
- Hautement résistant aux produits chimiques
- Génère peu de poussière et d'émissions, sans solvant
- Adhérence au support élevée et fiable
- Idéal pour la réalisation de couches d'égalisation et de finition ouvertes à la diffusion

## Caractéristiques :

- Mise en œuvre facile
- Autonivelant
- Pour les constructions de faible épaisseur
- Ouvert à la diffusion
- Insensible à l'humidité
- Sans COV
- Hautement résistant aux charges
- Génère peu de poussière

## Domaines d'application :

- Intérieur
- Sol
- Sur plancher chauffant
- **Réalisation de couches d'égalisation et de finition ouvertes à la diffusion**
- Halls industriels
- Ateliers
- Garages automobiles

## Supports intérieurs :

- Chape à base de ciment sans chauffage au sol
- Chape à base de ciment avec chauffage au sol
- Béton
- Terrazzo
- Carrelage / pierre naturelle fixe

# epoxiplan 2K Enduit autolissant à base de résine époxy pour sols industriels

Particulièrement adapté aux halls industriels, les garages automobiles et les ateliers

## Supports extérieurs :

- Chape à base de ciment
- Béton
- Béton poncé
- Terrazzo
- Carrelage/ revêtement en pierre naturelle fixe

| Données techniques                             | Valeurs                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numéro de l'article                            | 132328                                                                                                                                                                                    |
| Contenu                                        | 28,50 kg                                                                                                                                                                                  |
| Contenu plusieurs composants                   | 1 sac de composant en poudre 20 kg,<br>1 pot de composants liquides:<br>6 kg composant A, résine (partie inférieure du pot)<br>2,50 kg composant B, durcisseur (partie supérieure du pot) |
| Classe de réaction au feu                      | Efl                                                                                                                                                                                       |
| Épaisseur de couche                            | 0 à 3 mm                                                                                                                                                                                  |
| Durée pratique d'utilisation                   | env. 20 à 30 minutes                                                                                                                                                                      |
| Traffic pédestre                               | après env. 6 heures                                                                                                                                                                       |
| Pleinement opérationnel                        | après env. 5 jours                                                                                                                                                                        |
| Résistance à la traction                       | env. 3 N/mm <sup>2</sup> sur du béton                                                                                                                                                     |
| Coefficient de résistance à la diffusion $\mu$ | 300 à 500 selon la consommation                                                                                                                                                           |
| Taber-Abrieb                                   | 100 à 150 mg selon la consommation (selon Taber CS 10/1000 tr/1000 g)                                                                                                                     |
| Shore-D-Härte                                  | 75 (après 28 jours)                                                                                                                                                                       |
| Température d'application                      | +8 °C à +25 °C                                                                                                                                                                            |
| Résistance à la température                    | -20 °C à +60 °C                                                                                                                                                                           |
| Résistance à la compression                    | 45 N/mm <sup>2</sup> (après 28 jours)                                                                                                                                                     |

## Support et préparation du support :

Le support doit avoir une capacité portante suffisante, être solide, propre, sec, exempt d'huile, de graisse, de poussière ou d'autres couches de séparation et ne doit pas présenter de défaut de planéité. Apprêter avec la dispersion à base de résine époxy epoxihaft plus 2K de blizz-z. La mise en œuvre peut être effectuée après le durcissement non collant de l'apprêt. La résistance à la traction du support doit être d'au moins 1,5 N/mm<sup>2</sup>. La résistance à la compression doit être d'au moins 25 N/mm<sup>2</sup>. Le support peut être sec ou mat-humide.

# epoxiplan 2K Enduit autolissant à base de résine époxy pour sols industriels

Particulièrement adapté aux halls industriels, les garages automobiles et les ateliers

## Mise en œuvre :

### Préparation du matériau

Verser le composant B dans le composant A. Veiller à ce que le durcisseur s'écoule entièrement de son contenant. Mélanger les deux composants à l'aide d'un malaxeur approprié à environ 300 tr/min (agitateur hélicoïdal u perceuse avec agitateurs). Il est important d'agiter également le fond et les bords du pot, afin de répartir le durcisseur uniformément. Le malaxage dure 2 minutes. Transvaser la mixture dans un seau propre et mélanger à nouveau soigneusement. Enfin, verser le composant en poudre dans le mélange de liant et malaxer sans créer de grumeaux.

### Application

Verser le mélange uniformément sur le support et idéalement, la répartir à l'aide d'une raclette de 56 cm et d'une lame crantée. Après 10 à 15 minutes, désaérer la surface revêtue avec un rouleau débulleur. La viscosité peut être ajustée en ajoutant à chaque fois 0,5 l d'eau au maximum.

## Composition :

Liant : dispersion à base de résine époxy, additifs Composant en poudre : charges minérales, additifs

## Consommation :

La consommation de matériau dépend de la nature du support ainsi que de la manipulation de l'outil :  
Env. 1,9 kg/m<sup>2</sup> (par mm d'épaisseur).

## Conservation :

- Stocker à l'abri des intempéries, au frais et au sec (liant).
- Stocker sur des palettes en bois au frais et au sec, à l'abri des intempéries (composant en poudre).
- Refermer les contenants entamés immédiatement.
- Se conserve 12 mois (liant)/ 24 mois (composant en poudre) à partir de la date de fabrication, si stocké correctement dans son emballage d'origine, non ouvert.

## Durabilité :

| Système de certification   Critères                                          | Évaluation du produit                               |
|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Système DGNB version 2018 IENV1.2                                            | Niveau de qualité 4 (optimal)                       |
| Système DGNB version 2015 IENV1.2                                            | Niveau de qualité 4 (optimal)                       |
| LEED version v4 IMR BPDO - EPD                                               | -                                                   |
| LEED version v4 IMR BPDO - Source d'approvisionnement des matières premières | -                                                   |
| LEED version v4 IMR BPDO - Ingrédients du matériau                           | Conformité option 2. (1 point pouvant être atteint) |
| LEED version v4 IEQ Matériaux à faible émission                              | Satisfait les exigences                             |
| LEED version 2009   MR c4                                                    | -                                                   |
| LEED version 2009   MR c5                                                    | -                                                   |

# epoxiplan 2K Enduit autolissant à base de résine époxy pour sols industriels

Particulièrement adapté aux halls industriels, les garages automobiles et les ateliers

|                              |                         |
|------------------------------|-------------------------|
| LEED version 2009   IEQ c4.1 | Satisfait les exigences |
|------------------------------|-------------------------|

| Émissions de gaz à effet de serre | Détails                                                    |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------|
| GEV-Emicode                       | EC1 <sup>plus</sup>                                        |
| GISCODE                           | RE1 (produit en résine époxy, sensibilisant, sans solvant) |
| Teneur en COV (eau non comprise)  | < 1 g/l                                                    |
| Autres indications                | sans solvant                                               |

## Indications :

- Les données techniques se réfèrent à +20°C et à 50 % d'humidité relative de l'air. Des températures plus basses augmentent les valeurs indiquées, tandis que des températures plus élevées les diminuent.
- Respecter une température de mise en œuvre et de durcissement de +8 °C à +25 °C (matériau, support, air ambiant).
- L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %. La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée.
- Des conditions de séchage défavorables peuvent entraîner une certaine irrégularité à la surface de l'enduit de sol.
- Il faut veiller à une aération suffisante durant le séchage et le durcissement du matériau.
- En cas d'exposition au soleil, il faut s'attendre à un jaunissement du revêtement. Dans ce cas, il est recommandé d'appliquer une peinture résistante aux UV comme le revêtement pour garages et sols industriels epoxitec 2K de blizz-z
- Pour pouvoir éliminer plus facilement les salissures superficielles (par ex. les traces de pneus), nous recommandons d'appliquer une couche de revêtement pour garages et sols industriels epoxitec 2K de blizz-z.
- Nettoyer immédiatement les récipients, les outils, etc. avec de l'eau. À l'état durci, le nettoyage n'est plus possible que mécaniquement.

## Dangers et conseils de sécurité :

### Composant A

- H314 Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.
- H318 Provoque de graves lésions des yeux.
- H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
- P261 Éviter de respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.
- P273 Éviter le rejet dans l'environnement.
- P280 Porter des gants de protection/ des vêtements de protection et un équipement de protection des yeux/ du visage.
- P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : laver abondamment à l'eau et au savon.
- P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
- P310 Appeler immédiatement un médecin, un CENTRE ANTIPOLISON.
- P332+P313 En cas d'irritation cutanée : consulter un médecin.
- P362+P364 Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.

# epoxiplan 2K Enduit autolissant à base de résine époxy pour sols industriels

Particulièrement adapté aux halls industriels, les garages automobiles et les ateliers

- P501 Éliminer le contenu/le récipient conformément aux réglementations nationales.

## Composant B

- H315 Provoque une irritation cutanée.
- H317 Peut provoquer une allergie cutanée.
- H319 Provoque une sévère irritation des yeux.
- H411 Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
- P262 Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements.
- P273 Éviter le rejet dans la nature.
- P280 Porter des gants de protection/ des vêtements de protection et un équipement de protection des yeux/ du visage.
- P301+P310 EN CAS D'INGESTION : appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/ un médecin.
- P333+P313 En cas d'irritation ou d'éruption cutanée : consulter un médecin.
- P360 Rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau les vêtements contaminés et la peau avant de les enlever.

Pour de plus amples informations sur la sécurité lors de la manipulation, veuillez consulter l'emballage ou la fiche de données de sécurité.

## Élimination des déchets :

Conformément aux prescriptions des autorités. Pour des instructions sur la façon appropriée et sans danger d'éliminer le produit, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.

Cette fiche technique se base sur des valeurs empiriques et sert à titre informatif. Toutes les valeurs indiquées constituent des indications générales basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou demander un conseil technique. La qualité du travail dépend de la compétence de l'utilisateur dans l'évaluation du chantier et de l'utilisation du produit. La présente édition de cette fiche technique annule et remplace les précédentes. Édition du : 06.02.2026